

Krumin® ASVL

Nichtsilikogenes Strahlmittel zur Reinigung von Fassaden

Krumin ASVL ist ein hochwertiges Einwegstrahlmittel aus synthetischen Aluminiumsilikat und Schmelzkammergranulat und natürlichem Aluminiumsilikat aus vulkanischer Lava. Seine kantige Form, seine hohe Härte von 7 Mohs und die stark abrasive (abtragende) Wirkung machen das Strahlgut zu einer hervorragenden Option, unterschiedliche Oberflächen und Materialien zu bearbeiten.

Lieferform:

Krumin® ASVL in Säcken à 25 kg; 42 Säcke pro Palette

Struktur / Koernung:

Krumin® ASVL 2000: 1,0 - 2,0 mm Krumin® ASVL 1400: 0,5 - 1,4 mm Krumin® ASVL 1000: 0,5 - 1,0 mm Krumin® ASVL 500: 90 - 500 µm
Krumin® ASVL 250: 90 - 250 µm Krumin® ASVL 180: 40 - 180 µm Krumin® ASVL 90: 40 - 90 µm

Zusammensetzung:

Aluminiumsilicat folgender Zusammensetzung SiO₂ (Siliziumdioxid) 42-58 % Al₂O₃ (Aluminiumdioxid) 13-32 % FeO (Eisen(III)-oxid) 3-15 %
K₂O (Kaliumoxid) 0,5-4,6 % CaO (Calciumoxid) 5-18 %

Metalle liegen chemisch gebunden als Silikate oder Aluminate vor.

Lagerung:

Vor Feuchtigkeit geschützt!

Technische Parameter:

Dichte: 2,4 – 3,0 g/cm³ Schüttdichte: 1,05 – 1,4 g/cm³ Härte (Mohs): mind. 7 Mohs

Kornhärte (Mohs): ca. 5–6. Schüttdichte: ca. 1,0–1,2 kg/l. Spezifisches Gewicht: ca. 2,5–2,7 g/cm³. Kornform: überwiegend kantig-splittrig.
Quarzgehalt: < 1 % (nicht silikogen). pH-Wert (wässrige Aufschlämmung): ca. 8–10. Die Korngrößenverteilung entspricht der deklarierten Siebklasse und ist durch werksseitige Qualitätskontrolle gesichert.

Verarbeitung:

Krumin® ASVL ist für alle gängigen Partikelstrahlanlagen sowohl im Feucht- als auch im Trockenstrahlverfahren einsetzbar.

Einsatzgebiete:

- Zunderschichtenfernung von Metall
- Reinigen von Beton, Keramik, Holz, Naturstein, Stahl
- Entfernung von Lacken und Farben bei beschichteten Oberflächen
- Reinigungsstrahlen
- Mattieren
- Raustrahlen

Krumin® ASVL eignet sich zur substratschonenden Reinigung und Vorbereitung verschiedener mineralischer und nicht mineralischer Untergründe. Auf Naturstein und Klinker ermöglicht das Produkt eine effektive Entfernung von Verschmutzungen, Beschichtungsresten und Graffiti, ohne die Oberfläche zu beschädigen. Für Betonuntergründe ist es zur Gefügeöffnung und Vorbehandlung vor nachfolgenden Beschichtungsarbeiten geeignet. Auf empfindlichen Untergründen wie Sandstein oder Fachwerk-Holzbauteilen ist eine Vorabprüfung an einer verdeckten Musterfläche zwingend erforderlich, um Abtragtiefe und Oberflächenwirkung zu kontrollieren.

Anwendung:

Die richtige Auswahl des geeigneten Strahlmittels ist abhängig vom gewünschten Reinigungsergebnis, von der Art und dem Zustand des zu reinigenden Materials sowie der eingesetzten Strahltechnik. Es empfiehlt sich daher immer, eine ausreichend große Musterfläche zur Beurteilung des zu erwartenden Ergebnisses anzulegen.

Krumin® ASVL eignet sich je nach Körnung zur Reinigung folgender Untergründe:

Produkt	Untergrund
Krumin® ASVL 500	Travertin, Granit gebrochen, Porphyr gebrochen
Krumin® ASVL 250	Travertin, Kalksandstein, Muschelkalk
Krumin® ASVL 180	Travertin, Kalksandstein, Muschelkalk
Krumin® ASVL 90	Klinker, Hartbrandziegel, Sandstein

Im Anschluss an eine Reinigung sollte bei stark saugfähigen Materialien bzw. stark aufgerauhten Oberflächen eine Hydrophobierung erfolgen, um die Wasseraufnahme der Fassade zu verringern und einer schnellen Wiederverschmutzung entgegenzuwirken (empfohlene Produkte: Ruberstein® M 79 und Ruberstein® 290).

Vor dem Großflächeneinsatz ist die Anlage einer repräsentativen Musterfläche (mindestens 0,5 m²) an einer unauffälligen Stelle des Bauwerks empfehlenswert. Anhand der Musterfläche lassen sich Verbrauch, Strahldruck, Düsenwahl und erzielt Strahlergebnis für den spezifischen Untergrund praxisnah ermitteln und dokumentieren. Die so gewonnenen Erfahrungswerte bilden die Grundlage für eine zuverlässige Mengenplanung und Qualitätssicherung des Gesamtprojekts.

Arbeitsschutz:

Die Ablagerung von nicht verunreinigtem Strahlmittel kann auf einer Deponie Klasse 1 erfolgen, bei verunreinigtem Strahlmittel sind die Bestandteile der abgetragenen Stoffe für die Entsorgung ausschlaggebend.

Sonstige Hinweise:**Strahlmethoden:**

- Druckstrahlkabinen
- Injektorstrahlkabinen
- Druckluftanlagen
- Injektoranlagen

Krumin® ASVL ist sowohl für das Druckstrahlverfahren als auch für das Saugstrahlverfahren geeignet. Beim Druckstrahlverfahren werden Arbeitsdrücke von ca. 2–6 bar empfohlen; der Düsendurchmesser beträgt je nach Anwendung 6–10 mm, die Strahldistanz zum Untergrund liegt üblicherweise zwischen 20 und 50 cm. Beim Saugstrahlverfahren sind geringere Arbeitsdrücke von ca. 1–3 bar üblich; hier sollte die Strahldistanz auf 10–30 cm reduziert werden, um ausreichende Reinigungsleistung zu erzielen. Die genauen Parameter sind stets auf den jeweiligen Untergrund und das gewünschte Strahlergebnis abzustimmen.

Verweis:

Die Produktverpackung dieses Produkts entspricht den Vorgaben der Verordnung (EU) 2025/40 über Verpackungen und Verpackungsabfälle (PPWR), Artikel 5 (Stoffbeschränkungen). Die entsprechende Konformitätserklärung liegt bei Rubersteinwerk GmbH vor und kann auf Anfrage zur Verfügung gestellt werden.

Hinweise:

Die Angaben in dieser Technischen Information entsprechen unserem aktuellen Kenntnis- und Erfahrungsstand. Sie entbinden den Verarbeiter angesichts der Vielzahl möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die allgemein anerkannten Regeln der Bautechnik sind einzuhalten. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie geltende gesetzliche Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Mit Erscheinen dieser Technischen Information verliert jede vorherige Ausgabe ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Version ist über [Website/Kontakt] erhältlich. Technische Änderungen an den Produkten sowie deren Verpackungen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.