

RUBA[®] FLEX

Einstellbares, niedrigviskoses, schnell reagierendes 3-Komponenten-Acrylatgel

Basis:

Acrylat bzw. Methacrylat.

Lieferform:

A I: 20 kg-Kunststoffkanister
A II: 1 kg-Kunststoffflasche
B: 1 kg-Kunststoffdose

Großgebinde auf Anfrage.

Lagerung:

Komponente A I und A II:

Bei trockener Lagerung zwischen 10 °C und 30 °C in den verschlossenen Originalgebinden, vor Hitze und direkter Sonneneinstrahlung geschützt, ist das Produkt ca. 12 Monate lagerfähig. Die Verwendung von länger gelagerten Produkten ist grundsätzlich nicht zu empfehlen.

Weitere Lagerungshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt (Abschnitt 7) zu entnehmen.

Anwendung:

RUBA[®] FLEX ist ein dreikomponentiges, wasserquellfähiges Hydrogel, welches für Schleierinjektionen, Rissverpressungen, Mauerwerksinjektionen, Horizontalsperren und zur Bodenverfestigung eingesetzt werden kann.

Verbrauch:

Schleierinjektion

ca. 15 kg – 20 kg Konzentrat pro 1 m² Wandfläche, je nach Hohlraumgehalt und Stärke des Schleierhorizonts

Horizontalsperre

ca. 0,75 kg – 1,25 kg Konzentrat pro 1 Laufmeter und 10 cm Wandstärke, je nach Porosität

Vergelung im Baukörper (Flächeninjektion)

ca. 7,5 kg – 12,5 kg Konzentrat pro 1 m² Wandfläche, je nach Porosität

Die angegebenen Verbrauchswerte sind grobe Richtlinien. Exakte Verbrauchsmengen sind an repräsentativen Musterflächen zu ermitteln.

Eigenschaften:

RUBA[®] FLEX ist gekennzeichnet durch seine niedrige Mischungsviskosität, die nah bei der Vis-

kosität von Wasser liegt und weißt dadurch ein wasserähnliches Fließverhalten auf.

Es härtet zu einem elastischen Produkt. Zur Erhaltung der Formstabilität benötigt RUBA[®] FLEX Erdfeuchte bzw. Ausgleichsfeuchte im Mauerwerk, sonst tritt Versprödung und somit Rissbildung auf und die Funktion der Abdichtung ist nicht mehr gegeben.

Durch Variation der B-Salzmenge (40 g bis 1000 g bezogen auf 20 kg A I-Komponente) können unterschiedliche, auf den Anwendungsfall sowie die Umgebungstemperaturen angepasste, Reaktionszeiten eingestellt werden (siehe Tabelle). Es ist zu beachten, dass bei der Anwendung von RUBA[®] FLEX immer ein Salzeintrag ins Mauerwerk stattfindet.

Es ist beständig gegenüber bauüblichen Salzen, Säure und Basen sowie gegen Frost-Tau-Wechsel.

Verarbeitung:

Die Komponente A II wird komplett in die Komponente A I gegeben und anschließend bis zur vollständigen Durchmischung gerührt (ca. 3 min).

Die für die einzustellende Reaktionszeit benötigte Menge an Komponente B (siehe Tabelle) wird in ein der A I-Komponente entsprechendes Gebinde gegeben und anschließend mit ca. 19 L Leitungswasser befüllt, sodass das gleiche Volumen wie bei den gemischten A-Komponenten vorliegt. Danach wird bis zur vollständigen Lösung des Salzes gerührt (ca. 3 min).

Die nun gebrauchsfertigen Komponenten A und B werden 1 : 1 (Volumenteile) gemischt verarbeitet. Es empfiehlt sich die Verwendung einer geeigneten 2K-Injektionspumpe. Die Funktionstüchtigkeit der Pumpe ist vor jedem Arbeitseinsatz zu prüfen. Die mit A II aktivierte Komponente A I ist ca. 12 h verarbeitbar (temperaturabhängig!). Die gebrauchsfertige B-Komponente ist ca. 6 h stabil (temperaturabhängig!). Eine Nachaktivierung durch weitere Zugabe der B-Komponente, nach dieser Zeit, ist möglich.

Reinigung der Arbeitsgeräte nach Gebrauch SOFORT mit Wasser.

Reaktionszeit in Abhängigkeit von der Menge¹ an B-Komp. (Salz) und der Temperatur:

Temp.	40 g Salz [min]	150 g Salz [min]	300 g Salz [min]	600 g Salz [min]	1000 g Salz [min]
5 °C	41:45	13:20	09:50	06:40	05:00
10 °C	20:30	09:40	07:15	05:30	03:50
15 °C	15:00	07:40	05:50	04:25	03:30
20 °C	11:00	06:30	04:50	04:00	02:45
25 °C	08:50	05:10	04:15	03:25	01:50

Die angegebenen Mengen an B-Komp. dürfen weder unter- noch überschritten werden

Technische Daten:

Eigenschaft	Komponente A I	Komponente A II	Salzkomponente B
Mischungsverhältnis Masseteile	20	1	max. 1
Aggregatzustand	flüssig	flüssig	fest
Farbe	farblos	farblos	weiß
Geruch	esterartig	aminartig	geruchlos
Dichte (20 °C)	ca. 1,05 g/cm ³	ca. 0,93 g/cm ³	
Dyn. Viskosität (20 °C)	ca. 5 mPas	ca. 1,5 mPas	ca. 1,0 mPas (Salzlösung)
Eigenschaft	Mischung A + B		
Dyn. Viskosität (20 °C)	ca. 1,5 mPas		
Reaktionszeit (20 °C)	ca. 2,75 min – 11 min		
Reaktionsdauer (20 °C)	ca. 30 min		
Verarbeitungstemperatur	5 °C – 25 °C (Boden - / Bauteil- / Materialtemperatur)		
Verarbeitung	Händisch, 2K-Pumpe		
Farbe	farblos bis rosa		
nach Reaktionsende:			
Konsistenz	weich - elastisch		
Bruchdehnung	ca. 165 %		
Frostbeständigkeit	- 20 °C		

¹ bezogen auf 20 kg Komp. A I

Sicherheitshinweise:

Die Einzelkomponenten von RUBA[®] Speed E sind als Gefahrstoffe im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP) eingestuft.

Alle weiteren Sicherheitsinformationen sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Hinweise

Die Angaben in dieser Technischen Information entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die allgemein gültigen Regeln der Bautechnik sind einzuhalten. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Technische Änderungen an den Produkten sowie bei deren Verpackungen behalten wir uns vor. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.