

RUBA[®] Speed E

Einstellbares, niedrigviskoses, schnell reagierendes 3-Komponenten-Acrylatgel

Eigenschaften:

RUBA[®] Speed E ist ein dreikomponentiges, wasserquellfähiges Hydrogel auf Acrylat- bzw. Methacrylatbasis, das zu einem elastischen Produkt aushärtet.

RUBA[®] Speed E ist gekennzeichnet durch seine niedrige Mischungsviskosität, die nah bei der Viskosität von Wasser liegt.

RUBA[®] Speed E kann eingesetzt werden bei Schleierinjektionen und Bodenverfestigungen.

Durch Variation der B-Salzmenge (100 g bis 1000 g bezogen auf 20 kg AI-Komponente) können unterschiedliche, auf den Anwendungsfall sowie die Umgebungstemperaturen angepasste Topfzeiten eingestellt werden (s. Topfzeit-Tabellen).

Lagerung:

Komponente A I und A II:

Bei trockener Lagerung zwischen 10 und 25°C in den verschlossenen Originalgebinden, vor Hitze und direkter Sonneneinstrahlung geschützt, ist das Produkt ca. 12 Monate lagerfähig.

Die Verwendung von länger gelagerten Produkten ist grundsätzlich nicht zu empfehlen.

Nicht zusammen mit brennbaren Stoffen lagern.

Lieferform:

A I: 20 kg-Kunststoffkanister
A II: 1 kg-Kunststoffflasche
B: 1 kg-Kunststoffdose

Großgebilde auf Anfrage

Technische Daten:

	<i>A I - Komponente</i>	<i>A II - Komponente</i>	<i>B - Komponente</i>
Konsistenz:	flüssig	flüssig	fest
Farbe:	blau	farblos	weiß
Geruch:	charakteristisch	aminartig	geruchlos
Spez. Dichte (20°C):	ca. 1,19 g/cm ³	ca. 1,12 g/cm ³	ca. 2,59 g/cm ³
Dyn. Viskosität (20°C):	ca. 40 mPas	ca. 280 mPas	1,15 mPas
<i>Mischung A - und B - Komponente:</i>			
Dyn. Viskosität (20°C):	ca. 4,2 mPas		
Topfzeit (20°C):	15 sek bis 60 min		
Endaushärtung (20°C):	2 - 70 min		
Verarbeitung:	mit Zwei-Komponenten-Pumpe		
Verarbeitungstemperatur:	5 - 40°C Bauteiltemperatur		
<i>Eigenschaften nach der Aushärtung:</i>			
Konsistenz:	weich-elastisch		
Farbe:	blau		
Bruchdehnung:	ca. 510 %		
Wasseraufnahme:	ca. 100 %		

Verarbeitung:

Das AII-Gebinde wird vollständig in das AI-Gebinde überführt und ca. 3 Minuten vermischt.

Die B-Komponente wird in ein der AI-Komponente entsprechendes Gebinde überführt und mit 18 Liter Leitungswasser aufgefüllt. Danach wird wieder ca. 3 Minuten vermischt.

Die so zubereiteten, gebrauchsfähigen A- und B-Komponenten werden im Mischungsverhältnis von 1:1 (Volumenteile) verarbeitet. Die Verarbeitung erfolgt mit einer entsprechenden 2K-Injektionspumpe.

Abhängig von der B-Salzmenge (sowie der Temperatur) lassen sich unterschiedliche Topfzeiten einstellen.

Die angegebenen B-Salzmengen dürfen weder unter- noch überschritten werden.

Topfzeiten in Abhängigkeit von der B-Menge und der Temperatur:

25 °C	00:47	00:27	00:17	00:12	00:10
20 °C	00:56	00:33	00:21	00:17	00:15
15 °C	01:10	00:48	00:27	00:20	00:17
10 °C	01:56	01:07	00:37	00:30	00:23
5 °C	03:11	01:12	00:40	00:33	00:26
	100 g	200 g	500 g	800 g	1000 g

(Mengen bezogen auf 20 kg AI- und 1 kg AII-Komponente)

Bei Schleierinjektionen und Bodenverfestigungen sollte eine Reaktionszeit von mindestens 2 bis 4 Minuten eingestellt werden, um eine optimale Durchdringung des Bodens zu erreichen.

Schnellere Reaktionszeiten haben sich in umfangreichen Test als negativ herausgestellt, weil kein gleichmäßiger Gelschleier bzw. keine gleichmäßige Verteilung des Injektionsmaterials erzielt werden kann.

Sicherheitshinweise:

Die RUBA® Speed E B-Komponente ist als gefährlich eingestuft im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP).

Vor Beginn der Verarbeitung ist es deshalb erforderlich, sich anhand des Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.

B-Komponente:

	Enthält: Natriumpersulfat Signalwort: Gefahr
	H272 Kann Brand verstärken; Oxidationsmittel. H302 Gesundheitsschädlich bei Verschlucken. H315 Verursacht Hautreizungen. H317 Kann allergische Reaktionen verursachen. H319 Verursacht schwere Augenschäden. H334 Kann bei Einatmen Allergie, asthmaartige Symptome oder Atembeschwerden verursachen. H335 Kann die Atemwege reizen. P261 Einatmen von Staub/Rauch/Gas/Aerosol vermeiden. P262 Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. P280 Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. P302+P352 BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser waschen. P304+P340 BEI EINATMEN: Die Person an die frische Luft bringen und für ungehinderte Atmung sorgen. P305+P351+P338 BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter Spülen. P311 GIFTINFORMATIONSZENTRUM/Arzt anrufen.

Hinweise

Die Angaben in dieser Technischen Information entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die allgemein gültigen Regeln der Bautechnik sind einzuhalten. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

Technische Änderungen an den Produkten sowie bei deren Verpackungen behalten wir uns vor. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.