

Ruberstein® Spiralanker

gewalzt und verdreht

Ruberstein® Spiralanker dient im Zusammenhang mit dem Ruberstein® Ankermörtel zur schadfreien Ableitung von Zugbeanspruchungen in der Sanierung von durch Rissbildung geschädigter Mauerwerksteile zu dessen Bewehrung und Stabilisierung.

5 Zusammensetzung:

Der Ruberstein® Spiralanker ist in austenitischem Edelstahl in den Güten V2A und V4A erhältlich.

V2A entspricht der Werkstoffnummer 1.4301 und ist ein austenitischer Chrom-Nickel-Stahl, der für übliche Innenbereiche sowie nicht korrosiv belastete Außenbereiche geeignet ist.

V4A entspricht der Werkstoffnummer 1.4401 und besteht aus einem austenitischen Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl, der für erhöhte Korrosionsbeanspruchungen empfohlen wird, etwa in chloridhaltiger oder industrieller Umgebung. Die Zuordnung zur jeweiligen Korrosivitätskategorie erfolgt nach EN ISO 9223.

1 Eigenschaften:

- Hohe Zugtragfähigkeit trotz kleinen Querschnitts;
- beste Verbundeigenschaften;
- hohe Elastizität;
- gleichmäßige Krafteinleitung

2 Lieferform:

Durchmesser: 6, 8, 10, 12 mm

Typ Standard: Stab à 1 m, Rollen à 10 m

Typ S (einseitige Spitze) Stücke 0,1–1 m – die Spitze erleichtert das Einschlagen in Mauerwerk (Trockenverankerung)

Typ SS (beidseitige Spitze) Stücke 0,1–1 m – die beidseitigen Spitzen ermöglichen das Eindrehen ins Mauerwerk

8 Lagerung:

Verunreinigungen der Oberfläche sind zu vermeiden, die den Verbund mit dem Ankermörtel beeinträchtigen könnten. Bei trockener Lagerung ist keine zeitliche Begrenzung der Verwendbarkeit zu erwarten.

9 Technische Parameter:

Bezeichnung	Max. aufnehmbare Zugkraft / Streckgrenze	Effektiver E-Modul
Spiralanker 6mm	8,6/7,6 kN	107000 N/mm ²
Spiralanker 8mm	11,0/10,1 kN	114000 N/mm ²
Spiralanker 10mm	15,1/12,4 kN	169000 N/mm ²
Spiralanker 12mm	24,3/19,7 kN	146000 N/mm ²

11 Untergrund / Vorbereitung:

Geeignete Untergründe sind tragfähiges Mauerwerk aus Vollziegeln, Kalksandsteinen, Naturstein sowie Beton mit einer Mindestdruckfestigkeit von 5 N/mm². Risse und Fugen sind vor dem Einbau des Spiralankers von losen Bestandteilen, Staub und nicht tragfähigen Altmörteln zu befreien; die minimale Fugen- bzw. Schlitzbreite für den Einbau des Spiralankers muss mindestens 4 mm mehr sein als der gewählte Spiralankerdurchmesser sein. Bei Bohrlöchern 4mm größer als der Ankerdurchmesser. Stark saugende Untergründe sind vorzunässen, stehende Nässe ist vor dem Verfüllen zu entfernen.

13 Verarbeitung:

Ruberstein® Spiralanker wird je nach Anwendungsfall zur horizontalen Verlegung in vorher geöffnete Mauerwerksfugen oder durch Rissvernadelung zur flexiblen Rissüberbrückung eingesetzt.

Die Mauerwerksfugen sind auf eine Tiefe von mindestens 40 mm und einer Länge von mindestens 100 cm (50 cm beidseitig vom Riss) auszuräumen und von losen Bestandteilen zu befreien. Die Fugen werden mit Ruberstein® Spiralankermörtel (Variante je nach Anwendungsfall) bis etwa zur halben Fugentiefe vorgefüllt. Anschließend wird der Spiralanker in das frische Mörtelbett eingedrückt und mit weiterem Mörtel vollständig überdeckt, sodass eine Mörtelüberdeckung von mindestens 20 mm gewährleistet ist.

Pro laufendem Meter Riss sind in der Regel 3 bis 4 Spiralanker vorzusehen, je nach Mauersteinformat und anliegender Zugspannung.

Bei der Rissvernadelung sind die Spiralanker in einem Abstand von ca. 250 mm beidseitig versetzt zum Rissverlauf anzuordnen. Die Einbettungslänge sollte mindestens 300 mm betragen, je nach Wandstärke. Der Anker ist so einzubohren, dass der Riss im mittleren Drittel gekreuzt wird.

Die Verarbeitung sollte bei Umgebungs- und Bauteiltemperaturen zwischen +5 °C und +30 °C erfolgen.

Weiterführende Verarbeitungshinweise und Anleitungen entnehmen Sie bitte unserer Webseite: www.ruberstein.de oder www.spiralankersystem.de

Systembestandteile:

- Ruberstein® Ankermörtel (standard) – für allgemeine Anwendungen im Mauerwerk
- Ruberstein® Ankermörtel F (hochfest) – für Anwendungen mit erhöhten Festigkeitsanforderungen
- Ruberstein® Ankermörtel R (sulfatresistent) – für sulfatbelastete Umgebungen
- Ruberstein® Risspachtel
- Ruberstein® Siebhülse

Werkzeuge:

- Mauerschlitzzfräse, Trennschleifer mit Fugenfräser Aufsatz oder Trennschleifer
- Schlagbohrmaschine
- Mörtelpistole mit Standarddüsen
- Verfüllanzeln und Adapter

21 Verweis:

Die Produktverpackung dieses Produkts entspricht den Vorgaben der Verordnung (EU) 2025/40 über Verpackungen und Verpackungsabfälle (PPWR), Artikel 5 (Stoffbeschränkungen). Die entsprechende Konformitätserklärung liegt bei Rubersteinwerk GmbH vor und kann auf Anfrage zur Verfügung gestellt werden.

Hinweis: Die vorstehende Angabe bezieht sich ausschließlich auf die Produktverpackung, nicht auf den Ruberstein® Spiralanker selbst. Dieser regulatorische Hinweis ist der Vollständigkeit halber hier aufgeführt und könnte alternativ auch direkt auf der Verpackung oder in einem separaten Abschnitt „Regulatorische Hinweise“ dokumentiert werden.

Hinweise:

Die Angaben in dieser Technischen Information entsprechen unserem aktuellen Kenntnis- und Erfahrungsstand. Sie entbinden den Verarbeiter angesichts der Vielzahl möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die allgemein anerkannten Regeln der Bautechnik sind einzuhalten. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie geltende gesetzliche Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Mit Erscheinen dieser Technischen Information verliert jede vorherige Ausgabe ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Version ist über [Website/Kontakt] erhältlich. Technische Änderungen an den Produkten sowie deren Verpackungen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.